

REGISTRIERUNGSBESCHEINIGUNG**Nr.: R-2.1.4-20-14266**Hiermit wird gemäß § 7 WBP¹ bestätigt, dass das (die) Bauprodukt(e)**Geschweißte Gitterträger****„Type E“ und „Type EW“**

des Herstellers

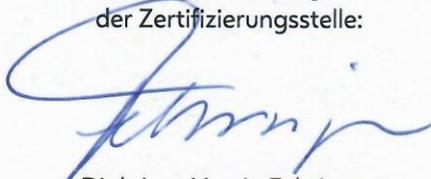
FILIGRAN S.A.**PL-42 284 Herby, Ul. Lubliniecka 15**

des Herstellwerkes

FILIGRAN S.A.**PL-42 284 Herby, Ul. Lubliniecka 15**den Bestimmungen des in der Baustoffliste ÖA (Neufassung 2015), idF der 1. Novelle zu dieser
Baustoffliste, festgelegten Regelwerkes**ÖNORM B 4707 (2017.06.01) und Anlage A, Punkt 2.1.4**

entsprechen.

Die Produkte unterliegen einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Fremdüberwachung durch

BTI Bautechnisches Institut GmbH**A-4048 Puchenau, Karl Leitl Straße 2**Nummer des Überwachungsvertrages: **Nr. 14/002-00 vom 18.12.2014 inkl. Anhang 2A vom 04.09.2017**Gemäß § 6 Abs. 3 Z 3 WBP¹ gilt die Registrierungsbescheinigung bis: **23. November 2025**Das (die) oben angeführte(n) Bauprodukt(e) ist (sind) gemäß § 10 Abs. 2 WBP¹ verwendbar und der
Hersteller ist somit berechtigt, das (die) Bauprodukt(e) mit dem Einbauzeichen entsprechend § 10 Abs. 3 WBP¹
zu kennzeichnen. Die Registrierungsbescheinigung wird von den Vertragsparteien anerkannt.Die wesentlichen Produktkennwerte sind im Anhang zu dieser Registrierungsbescheinigung dargestellt. Die
Registrierungsbescheinigung umfasst inklusive Anhang 3 Seiten. Die vorliegende Registrierungsbescheinigung
ersetzt die Registrierungsbescheinigung Nr. R-2.1.4-17-14266 vom 12. September 2017.Hinweis: Diese Registrierungsbescheinigung verliert bei Änderung der ihr zugrunde liegenden Regelwerke nach Ablauf der in der Baustoffliste
ÖA enthaltenen Übergangsfrist ihre Gültigkeit und damit endet die Berechtigung zur Anbringung des Einbauzeichens.Der zeichnungsberechtigte Leiter
der Zertifizierungsstelle:Dipl.-Ing. Martin Fehring
OberstadtbauratDer Leiter der Prüf-, Inspektions-
und Zertifizierungsstelle:Dipl.-Ing. Georg Pommer
Senatsrat

Wien, 24. November 2020

¹ Gesetz über die Bereitstellung von Bauprodukten auf dem Markt, deren Verwendung und Marktüberwachung (Wiener Bauproduktengesetz 2013 – WBP¹ 2013), LGBl. Nr. 23/2014



ANHANG ZU REGISTRIERUNGSBESCHEINIGUNG Nr.: R-2.1.4-20-14266

Produktkennwerte für

**Geschweißte Gitterträger
„Type E“**

Hersteller: FILIGRAN S.A., PL-42 284 Herby, Ul. Lubliniecka 15

Herstellwerk: FILIGRAN S.A., PL-42 284 Herby, Ul. Lubliniecka 15

Art der Gitterträger: Konstruktionselement aus punktverschweißten, kaltgezogenen kaltgerippten Drähten sowie kaltgezogenen glatten Drähten

Trägerhöhen: 70 mm bis 400 mm

Trägerbreiten: 70 mm bis 110 mm

Bewehrungsstahlsorte gemäß ÖNORM B 4707 (2017.06.01): B550A

Obergurtstäbe: kaltgezogener kaltgerippter Betonstahl

Nenndurchmesser: 4,5 mm bis 14,0 mm

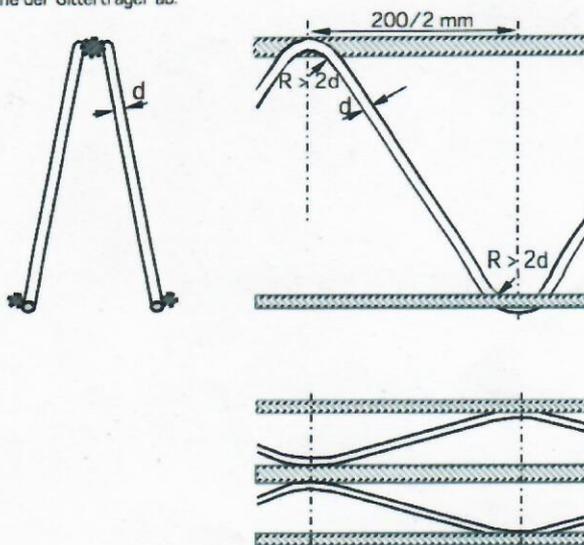
Diagonalen: kaltgezogener glatter Betonstahl
Nenndurchmesser: 4,5 mm bis 7,0 mm

Untergurtstäbe: kaltgezogener kaltgerippter Betonstahl
Nenndurchmesser: 5,0 mm bis 14,0 mm

Werknummer: 68 (Ausland)

Typ	Träger- höhe [mm]	Durchmesser			Außenabstand* der unteren Stäbe [mm]	Abstand der Schweißknoten [mm]
		Untergurt	Diagonalestab	Obergurt		
E	70 - 400	5 - 14	4,5; 4,6; 5; 5,5; 6; 7	4,5 - 14	70 - 110	200

*) Der Außenabstand der unteren Stäbe hängt von den Durchmessern der Stäbe und der Höhe der Gitterträger ab.





ANHANG ZU REGISTRIERUNGSBESCHEINIGUNG Nr.: R-2.1.4-20-14266

Produktkennwerte für

**Geschweißte Gitterträger
„Type EW“**

Hersteller: FILIGRAN S.A., PL-42 284 Herby, Ul. Lubliniecka 15

Herstellwerk: FILIGRAN S.A., PL-42 284 Herby, Ul. Lubliniecka 15

Art der Gitterträger: Konstruktionselement aus punktverschweißten, kaltgezogenen kaltgerippten Drähten sowie kaltgezogenen glatten Drähten

Trägerhöhen: 105 mm bis 305 mm

Trägerbreiten: 70 mm bis 110 mm

Bewehrungsstahlsorte gemäß ÖNORM B 4707 (2017.06.01): B550A

Obergurtstäbe: kaltgezogener kaltgerippter Betonstahl

Nenndurchmesser: 4,5 mm bis 14,0 mm

Diagonalen: kaltgezogener glatter Betonstahl
Nenndurchmesser: 4,5 mm bis 7,0 mm

Untergurtstäbe: kaltgezogener kaltgerippter Betonstahl
Nenndurchmesser: 5,0 mm bis 14,0 mm

Werknummer: 68 (Ausland)

Typ	Träger- höhe [mm]	Durchmesser			Außenabstand* der unteren Stäbe [mm]	Abstand der Schweißknoten [mm]
		Untergurt	Diagonaltab	Obergurt		
EW	105 - 305	5 - 14	4,5; 4,6; 5; 5,5; 6; 7	4,5 - 14	70 - 110	200

*) Der Außenabstand der unteren Stäbe hängt von den Durchmessern der Stäbe und der Höhe der Gitterträger ab.

