

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 02 / 2024

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Oceľ na vystužovanie betónu**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
Oceľová rebierková výstuž valcovaná za studena B550A vo zvitkoch priemerov 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm a 14 mm
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): **nevzťahuje sa**
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: **SK TP - 14/0004 verzia 03. Oceľ na vystužovanie betónu. Oceľová rebierková výstuž valcovaná za studena B500A v tyčiach a vo zvitkoch, Oceľová rebierková výstuž valcovaná za studena B550A vo zvitkoch, Zváraná oceľová priestorová priehradová výstuž pre železobetónové konštrukcie FILIGRAN, vydal Technický a skúšobný ústav stavebný n.o., Studená 3, 821 04 Bratislava**
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Oceľová rebierková výstuž valcovaná za studena B550A vo zvitkoch priemerov 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm a 14 mm sa používa na vystužovanie železobetónových konštrukcií a výrobu výstuže FILIGRAN.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby: **FILIGRAN Sp. z o. o., ul. Lubliniecka 15 42-284 Herby, Poľsko, IČO: 145968**
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: **nevzťahuje sa**
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: **I+**
9. Označenie SK certifikátu, dátum vydania a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: **SK04 - ZSV – 1924 z 09. 08. 2016, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava**

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium
Medza klzu R_e	Min. 550 MPa	24832/2015 ¹⁾ 24833/2015 ¹⁾
Pevnosť v ťahu R_m	Min. 600 MPa	24832/2015 ¹⁾ 24833/2015 ¹⁾
Pomer R_m/R_e - pre priemer 5 mm - pre ostatné priemery	Min. 1,03 Min. 1,05	24832/2015 ¹⁾ 24833/2015 ¹⁾
Ťažnosť A_{10}	Min. 8 %	24832/2015 ¹⁾ 24833/2015 ¹⁾
Celkové predĺženie pri maximálnej sile A_{gt} - pre priemer 5 mm - pre ostatné priemery	Min. 2,0 % Min. 2,5 %	24832/2015 ¹⁾ 24833/2015 ¹⁾
Lámavosť	vzorky sa ohnú o 90° okolo trňa priemeru 5 d bez zlomu a vzniku trhlín	24832/2015 ¹⁾ 24833/2015 ¹⁾
Spätňý ohyb	po ohnutí sa ohnuté vzorky narovnajú, bez zlomu a vzniku trhlín	24832/2015 ¹⁾ 24833/2015 ¹⁾
Dovolená odchýlka od metrovej hmotnosti	± 4,0 %	24832/2015 ¹⁾ 24833/2015 ¹⁾
Vztiahnutá plocha rebierok f_R - pre priemery 5 mm a 6 mm - pre priemer 8 mm - pre priemer 10 mm - pre priemery > 10 mm	Min. 0,039 Min. 0,045 Min. 0,052 Min. 0,056	24832/2015 ¹⁾ 24833/2015 ¹⁾
Chemické zloženie tavby	C max. 0,22 %, P max. 0,05 %, S max. 0,05 %, N max. 0,012 %, Cu max. 0,80 %	Inspection certificate 3.1 EN 10 204 č. 1001185614 ⁴⁾
Zvariteľnosť - Uhlíkový ekvivalent	Max. 0,50	24832/2015 ¹⁾ 24833/2015 ¹⁾

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Instytut Ceramiki i Materialów Budowlanych, Zakład Certyfikacji Warszawa, Sekcja Betonów CEBET

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: **nevzťahuje sa**

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: **Grzegorz Ptak – konateľ**

WICEPREZES ZARZĄDU

Herby, 13.11.2014

.....
Grzegorz Ptak
(podpis)